

EFAdock® 405 Epoxy Belægning

2-komponent epoxybelægning

PRODUKTFAKTA

Type:	Epoxy.
Emballagestr.:	12,5 kg sæt (10 kg base + 2,5 kg hærdet). 25 kg sæt (20 kg base + 5 kg hærdet).
Rækkeevne:	1 m ² /kg.
Relativ fugtighed:	80 % max.
Tørretid:	Gangtrafik efter 24 timer v/20°C. Let trafik efter 2 dage v/20°C. Fuld belastning efter 7 dage v/20°C.
Påføring:	Spartel.
Velegnet til:	Belægning til beton inden maling.
Blandingsforhold:	Blandes før brug med EFAdock® Epoxy Hærdet, serie 0610-18028 i blandingsforhold 4:1 (vægt).
Potlife:	30 minutter v. 20°C.
Densitet:	Base: 1,53 kg/l. Hærdet: 1,01 kg/l. Blandet: 1,43 kg/l.
Aftræksstyrke:	>1,5 N/mm ² (betonbrud)
Holdbarhed:	2 år.
Lagring:	Oplagres tørt og køligt.



BESKRIVELSE

EFAdock 405 er en 2-komponent, farvet opløsningsmiddelfri epoxy belægning. Anvendes til belægning og maling på beton og cementbaserede underlag i områder med normal til middelsvær belastning. Kan også anvendes som topcoat i afsandede systemer.

Egenskaber:

EFAdock® Epoxy Belægning har en hård og glat overflade, som er rengøringsvenlig og ekstremt kemikalieresistent og slidstærk.

Forbehandling:

Før gulvet skal behandles med EFAdock® 405 Epoxy Belægning, er det vigtigt, at overfladen er ren og støvfri.

Betonoverfladen skal være ren og nyslebet samt fri for diverse urenheder i form af olie, silikone samt gamle overfladebehandlinger. Derudover skal den have en trykstyrke på mindst 25 N/mm² samt en aftræksstyrke på minimum 1,5 N/mm².

Betonoverfladen forberedes bedst ved slyngrensning, fræsning eller slibning med diamantsliber. Vær opmærksom på, at al cement-slam og svag beton er fjernet inden påføring. Efter slibning skal overfladen støvsuges, således den er fri for støv og løse partikler. Den forbehandlede betonoverflade primes med EFAdock 406 for at sikre optimal vedhæftning og systemstyrke.

Arbejdsbeskrivelse:

Inden blanding af EFAdock 405 Part A og B omrøres Part A indtil denne er homogen. Det anbefales at anvende en elektrisk blander med ca. 300 omdr/min. Herefter tilsættes EFAdock 405 Part B og der mixes konstant i ca 3 min. For at sikre at alt materiale er blandet ordentligt, anbefales det at hælde blandingen op i en ny spand eller blandekar, hvorefter der mixes i yderligere 2 minutter. Det anbefales, at blandingen herefter fordeles ud på gulvet umiddelbart efter for at undgå acceleration af hærdningen i bunden spanden eller blandekaret.

Produktet påføres bedst med spartel og kan anvendes i såvel glatte som afsandede systemer.

OBS! For at sikre et ensartet udseende anbefales det først at sikre, at alle spandene der anvendes, er fra samme batch nr.

Hvis rummet skal opvarmes, må dette ikke ske med olie/gas fyr, da disse udleder CO₂, som risikerer at medføre overfladedefekter efter hærdning.

Lagring: Ved temperatur over 5°C.

Malerværktøj kan rengøres med Universalfortynder, serie 0700-68013.

Der tages forbehold for tekniske ændringer og trykfejl.