

EFAdock Epoxy Primer, serie 0406

2-komponent epoxy primer

PRODUKTFAKTA

Type:	Epoxy.
Emballagestr:	10 kg sæt (6 kg base + 4 kg hærder). 20 kg sæt (12 kg base + 8 kg hærder).
Rækkeevne:	3 m ² /kg.
Tørretid:	Kan overmales indenfor 48 timer v/20°C eller efter 4 døgn v/10°C.
Påføring:	Spartel og rulle.
Velegnet til:	Anvendes som primer direkte på beton inden viderebehandling med EFAdock® Epoxy Belægning, serie 0405.
Blandingsforhold:	EFAdock® Epoxy Primer 406 blandes med EFAdock® Epoxy Primer Hærder, serie 0610-19170, i blandingsforhold 1,5:1 (vægt). Eller EFAdock Epoxy Primer 406 blandes med EFAdock Epoxy Primer Specialhærder, serie 0610-22033, i blandingsforhold 1,33:1 (vægt).
Potlife:	Med Hærder 19170: 30 minutter v. 20°C Med Specialhærder 22033: 20 minutter v. 20°C
Holdbarhed:	2 år.
Densitet:	Base: 1,09 kg/l. Hærder: 1,01 kg/l. Blandet: 1,06 kg/l.
Aftræksstyrke:	>1,5 N/mm ² (betonbrud).



BESKRIVELSE

EFAdock® Epoxy Primer 406 er en 2-komponent epoxy primer. EFAdock® Epoxy Primer 406 bruges som primer direkte på beton inden viderebehandling med EFAdock® Epoxy Belægning, serie 0405.

Egenskaber:

EFAdock® Epoxy Primer 406 giver en god vedhæftning på beton.

OBS! Hvis der går for lang tid inden overmalingen, kan man risikere at topaget ikke vil binde på grundingen. I dette tilfælde anbefales det at slibe gulvet.

Forbehandling:

Før gulvet skal behandles med EFAdock® Epoxy Primer 406, er det vigtigt, at overfladen er ren og støvfri samt med max. 10 % fugtighed.

OBS! Er gulvet vingeglattet, så overfladen er meget tæt, anbefales en grundig slibning.

Betonoverfladen skal være ren og nyslebet samt fri for diverse urenheder i form af olie, silikone samt gamle overfladebehandlinger. Derudover skal den have en trykstyrke på mindst 25 N/mm² samt en aftræksstyrke på minimum 1,5 N/mm².

Betonoverfladen forberedes bedst ved slyngrensning, fræsning eller slibning med diamantsliber. Vær opmærksom på, at al cementslam og svag beton er fjernet inden påføring. Efter slibning skal overfladen støvsuges, således den er fri for støv og løse partikler.

Arbejdsbeskrivelse:

Inden iblanding af hærder omrøres basen indtil denne er homogen. Herefter tilsættes hærderen under omrøring, hvor der anbefales anvendelse af en elektrisk blander med ca. 300 omdr/min. Når al hærderen er tilsat, mixes blandingen i minimum 3 minutter. For at sikre at alt materiale er blandet ordentligt, anbefales det at hælde blandingen op i en ny spand, hvorefter der mixes i yderligere 2 minutter. Det anbefales, at blandingen herefter fordeles ud på gulvet umiddelbart efter for at undgå acceleration af hærden i spanden.

Produktet påføres bedst med spartel eller rulle og kan evt. afsandes.

OBS! Hvis rummet skal opvarmes, må dette ikke ske med olie/gas fyr, da disse udleder CO₂, som risikerer at medføre overfladedefekter efter hærden.

Lagring: Ved temperatur over 5°C.

Malerværktøj kan rengøres med Universalfortynder, serie 0700-68013.

Der tages forbehold for tekniske ændringer og trykfejl.