

Technisches Datenblatt

de**Handelsname:**

EFAmetal Maschinenlackfarbe 0130

| | |
|-----------------------|--|
| Typ: | Lackfarbe auf Basis von Alkydharz |
| Verwendung: | Das Produkt ist für den professionellen Einsatz für Traktor und Landwirtschaftliche Maschinen entwickelt, sowie andere Eisen und Stahloberflächen. |
| Eigenschaften: | Hoher Glanz und eine harte Oberfläche. Gute Licht- und Wetterbeständigkeit und eine gute Wasserfestigkeit. |

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Festkörper: | 53 % Gewicht 47 % Volumen |
|--------------------|------------------------------|

| | |
|-----------------------|--|
| Vorbehandlung: | Sandstrahlung bis SA 2½ oder chemische Vorbehandlung, in Übereinstimmung mit ISO 8501-1, sowie z.B. EFAmetal Maschinenprimer Serie 0102. |
|-----------------------|--|

Auftragsmethoden:

| Auftragsmethode: | Empfohlene Viskosität: | Verdüner: |
|------------------|---------------------------|------------|
| Luftspritzen | 25 - 30 Sek. DIN-cup 4 mm | 0700-68063 |
| Airless/Airmix | 55 - 60 Sek. DIN-cup 4 mm | 0700-68063 |

| | |
|--------|------------|
| Pinsel | Unverdünnt |
|--------|------------|

Metallic Farben : Für ein besseres Ergebnis wird empfohlen mehrere dünne Schichten mit Luftspritzen aufzutragen.

Trocknung:

| | Trockenzeit: | Schichtdicke - Trocken Film: |
|--------------------|-----------------|------------------------------|
| Staubtrocken | 1 Stunde 20 °C | 30 - 50 µm |
| Griffest | 4 Stunden 20 °C | 30 - 50 µm |
| Überlackierbar | 4 Stunden 20 °C | 30 - 50 µm |
| Forciertes trocken | 30 Min. 80 °C | 30 - 50 µm |

Systembeschreibung:

| | | |
|--------|--|-------|
| Primer | 2x EFAmetal Maschinenprimer 0100/0101/0102 | 60 µm |
| Lack | 1x EFAmetal Maschinenlackfarbe 0130 | 45 µm |

| | |
|---------------------------------|---|
| Empfohlene Schichtdicke: | Nass Film: 100 µm TrockenFilm:45 µm |
|---------------------------------|---|

| | |
|----------------------|---|
| Ergiebigkeit: | Theoretisch: 10 m ² /ltr. |
|----------------------|---|

| | |
|------------------|-------------------------------|
| Lagerung: | Trocken und kühl aufbewahren. |
|------------------|-------------------------------|

| | |
|---------------------|------------------------------------|
| Haltbarkeit: | 36 Monate in geschlossenen Eimern. |
|---------------------|------------------------------------|

| | |
|-------------------|--|
| Reinigung: | Spritzgeräte können mit Synt. Verdünner 0700 68063 gereinigt werden. |
|-------------------|--|

| | |
|-------------------|--|
| Farbtönen: | Standardfarben kann man im Farbenregister finden. Maschinenlackfarbe kann nach Wunsch in verschiedenen Farben hergestellt werden. |
|-------------------|--|

| | |
|---------------------|--|
| Bemerkungen: | Wenn eine schnellere Trocknung und eine bessere Kemikaliebeständigkeit erwünscht ist kan man max. 10 % Efadur Härter 0455 79139 hinzufügen. Nachdem Efadur Härter mit Maschinenlack gemischt wurde, muss das Produkt innerhalb von 8 Stunden verwendet werden. Achtung! Die Mischung kann nicht mit eine Rolle aufgetragen werden! |
|---------------------|--|

Die Angaben auf diesem Datenblatt basieren auf unserem gegenwärtigen Wissensstand und sollen generelle Hinweise zu unseren Produkte und deren Eigenschaften liefern. Die Informationen dienen daher nicht als gesetzliche Garantie für die Eigenschaften des Produkts oder deren Anwendbarkeit in einem bestimmten Bereich. Die Qualität unserer Produkte ist durch die Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen gewährleistet.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

Handelsname: EFAmetal Maschinenlackfarbe 0130

Überarbeitet am: 25.06.2024. Ersetzt Fassung von: 04.12.2022

Seite 2/2

Versions Nr.: 25

TLF. +45 75 12 86 00

e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk