

Technisches Datenblatt

de

Handelsname:

EFAmetal Hammerschlaglack 0122

Typ:	Hammerschlaglack auf Basis von styrenisiertem Alkydharz.
Verwendung:	Dekorative Oberflächenbehandlung von Metallteilen für Innenräume z.B. Ladeneinrichtungen.
Eigenschaften:	Schnelltrocknender Lack mit Hammerschlageffekt. Um einem optimalen Korrosionsschutz zu erreichen ist eine Grundierung notwendig.
Festkörper:	53 % Gewicht 47 % Volumen
Vorbehandlung:	Sandstrahlen SA 2 ½ oder chemische Vorbehandlung nach ISO 8501-1 und z.B mit EFAmetal Maschinenprimer 0100 grundieren.

Auftragsmethoden:

Auftragsmethode:	Empfohlene Viskosität:	Verdünner:
Luftspritzen	60 - 65 Sek. DIN-cup 4 mm	0700-68063
Es ist notwendig das Spritzgerät nach Gebrauch sorgfältig zu reinigen um alle Silikonreste zu entfernen.		

Trocknung:

	Trockenzeit:	Schichtdicke - Trocken Film:
Staubtrocken	30 Min. 20 °C	30 - 50 µm
Griffest	2 Stunden 20 °C	30 - 50 µm

Systembeschreibung:

Primer	1x EFAmetal Maschinenprimer 0100	40 µm
Lack	1x EFAmetal Hammerschlaglack 0122	40 µm

Empfohlene Schichtdicke: Nass Film: 85 µm TrockenFilm:40 µm

Ergiebigkeit: Theoretisch: 12 m²/ltr.

Lagerung: Trocken und kühl aufbewahren.

Haltbarkeit: 12 Monate in geschlossenen Eimern.

Reinigung: Werkzeuge können mit Synt. Verdünner 0700 68063 gereinigt werden.

Farbtönen: Grau, Blau und Grün.

Bemerkungen: EFAmetal Hammerschlaglack 0122 kann nicht auf EFAmetal Shopprimer 0200 oder EFAmetal Maschinenprimer 0102 aufgetragen werden.

Die Angaben auf diesem Datenblatt basieren auf unserem gegenwärtigen Wissensstand und sollen generelle Hinweise zu unseren Produkte und deren Eigenschaften liefern. Die Informationen dienen daher nicht als gesetzliche Garantie für die Eigenschaften des Produkts oder deren Anwendbarkeit in einem bestimmten Bereich. Die Qualität unserer Produkte ist durch die Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen gewährleistet.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00 e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk