

## TEKNISK DATABLAD

da

Produktnavn:

### EFAMetal Varmefast emalje 0222

<b>Type:</b>	Maling på basis af siliconeharpiks og varmfaste pigmenter.
<b>Anvendelse:</b>	Overfladebehandling af emner f.eks. brændeovne, som kan blive udsat for høje temperaturer. EFAMetal Varmefast emalje Sort er varmfest op til ca. 600° C. Der kan dog forventes et lille farve- og glansskift over 400°C.
<b>Egenskaber:</b>	Mat overflade, som giver en god slidstyrke m.m.
<b>Tørstof:</b>	34 % vægt      18 % volumen
<b>Forbehandling:</b>	Overfladen skal være fri for fedt, olie og rust.

**Påføring:**

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Lufftforstøvning	13-20 sek. DIN-cup 4 mm	0700-68013

**Tørring:**

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	30 min. 20 °C	15 - 25 µm
Berøringstør	1 time 20 °C	15 - 25 µm

<b>Anbefalet lagtykkelse:</b>	Vådfilm: 80 µm	Tørfilm: 15 µm
<b>Rækkeevne:</b>	Teoretisk: 12 m <sup>2</sup> /ltr.	

<b>Lagring:</b>	Oplagres tørt og køligt.
<b>Holdbarhed:</b>	12 måneder i uåbnet emballage.
<b>Rengøring:</b>	Maleværktøj kan rengøres med Syntetisk Fortynder 0700-68063.

**Bemærkninger:** EFAMetal Varmefast emalje tørrer ved 20° C, men opnår først den maximale kemikaliebestandighed og mekaniske styrke efter hærkning i 1 time ved 200° C. Det anbefales at overholde de anførte lagtykkelser.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

**EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg**

TLF. +45 75 12 86 00      e-mail: [info@efapaint.dk](mailto:info@efapaint.dk)

[www.efapaint.dk](http://www.efapaint.dk)