

TEKNISK DATABLAD

da

Produktnavn:

EFAcombi OX 472 one coat

Type: Medium solid, 2 komponent, reaktionshærdende maling på basis af modificeret vegetabilsk olie med zinkfosfat som korrosionshindrende pigment. EFAcombi OX 472 one coat PART A blandes med OX 471/472/473 PART B 0610 03329 inden brug og reagerer herefter til et oxyranprodukt.

Anvendelse: Overfladebehandling på f.eks. landbrugsmaskiner eller andre ståloverflader, hvor der ønskes en et-lags lakering.

Egenskaber: God vedhæftning direkte til stål. Giver en fyldig, slagfast og robust overflade, der udviser en god kemikaliebestandighed.

Tørstof: 68 % vægt 53 % volumen Brugsklar blanding: Ja

Forbehandling: Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 anbefales.

Påføring:

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Luftforstøvning	25-30 sek. DIN-cup 4 mm	0600-91162
Airless/Airmix	25-30 sek. DIN-cup 4 mm	0600-91162

2-Komp. Produkter:

PART B	Blandingsforhold (volumen)	Potlife
0610 - 03329	2 : 1	8 timer 20 °C

Tørring:

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Håndteringstør	2 timer 20 °C	40 - 60 µm
Berøringstør	4 timer 20 °C	40 - 60 µm
Forcertørring	30 min. 80 °C	40 - 60 µm

Anbefalet lagtykkelse: Vådfilm: 100 µm Tørfilm: 50 µm

Rækkeevne: Teoretisk: 10 m²/litr.

Lagring: Oplagres tørt og køligt.

Holdbarhed: 12 måneder i uåbnet emballage.

Bemærkninger: Ønskes bedst mulig glansretention, anbefaler vi at bruge EFAtop PU 440 emalje.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00 e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk