

TEKNISK DATABLAD

da

Produktnavn:

EFAtop AK 551 H2O emalje

Type:	Vandfortyndbar maling på basis af alkyd.
Anvendelse:	Dette produkt er udviklet til professionelt brug på traktorer, landbrugs- og entreprenørmaskiner samt andre jern- og ståloverflader.
Egenskaber:	Hurtig tørrende, blank og korrosionshindrende i forbindelse med primer.
Tørstof:	42 % vægt 39 % volumen
Forbehandling:	Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 samt f.eks. EFAmetal H2O primer 0563.

Påføring:

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Pensel og rulle	Ufortyndet	Ufortyndet
Sprøjtning	50 -60 sec. DIN-cup 4 mm**	Vand

** Fortyndes med 5% vand før sprøjtning.

Tørring:

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	30 min. 20 °C	30 - 50 µm
Berøringstør	1 time 20 °C	30 - 50 µm
Kan overlakeres efter	12 timer 20 °C	30 - 50 µm

Systembeskrivelse:

Primer	2x EFAmetal H2O primer 563	60 µm
Dæklak	1x EFAtop AK 551 H2O emalje	30 µm
Ovennævnte system opfylder kravene til korrosionsklasse C 2 i henhold til ISO 12944.		

Anbefalet lagtykkelse: Vådfilm: 75 µm Tørfilm: 30 µm

Rækkeevne: Teoretisk: 13 m²/ltr.

Lagring: Opbevares v/min. 5°C.

Holdbarhed: 12 måneder i uåbnet emballage.

Rengøring: Maleværktøj kan rengøres med vand.

Bemærkninger: Tørretiden forlænges af lav temperatur og / eller høj luftfugtighed. Bør ikke påføres ved temperaturer under 15° C og / eller over 75 % relativ fugtighed. Produktet skal tørre minimum 24 timer inden udendørs exponering. Kvaliteten kan erstatte f.eks. Maskinemalje serie 0130.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00

e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk