

Technisches Datenblatt**de**

Handelsname:

EFAguard PU 446 primer

Typ: 2-Komp. Acryl/Polyurethan Grundfarbe mit Zinkphosphat als Korrosionsschutzpigment. Mischungsverhältnis EFAguard PU 446 primer PART A 10:1 mit PU 440/442/443/446 PART B 0610 84150 .

Verwendung: Korrosionsschutz für Stahl. Primer zur Verbesserung der Haftfestigkeit auf Leichtmetalle und verzinktem Stahl.

Eigenschaften: Schnelle Trocknung und gute Zwischenhaftung beim überlackieren mit EFAtop PU 440 Lackfarbe . Gute Chemikalienbeständigkeit.

Festkörper: 64 % Gewicht 45 % Volumen Mit Härter gemischt: Ja

Vorbehandlung: Wir empfehlen Sandstrahlen auf SA 2 ½ oder chemische Vorbehandlung nach ISO 8501-1.

Auftragsmethoden:**Auftragsmethode:**

Luftspritzen

Airless/Airmix

Das Produkt ist zum Elektrostatischen Spritzen eingestellt.

Empfohlene Viskosität:

20 - 25 Sek. DIN-cup 4 mm

40 - 45 Sek. DIN-cup 4 mm

Verdüner:

0600-84173

0600-84173

2-Komp. Produkte:**PART B**

0610-84150

Mischungsverhältnis (volumen)

10 : 1

Potlife

7 Stunden 20 °C

Trocknung:

	Trockenzeit:	Schichtdicke - Trocken Film:
Staubtrocken	15 Min. 20 °C	30 - 50 µm
Griffest	30 Min. 20 °C	30 - 50 µm
Überlackierbar	30 Min. 20 °C	30 - 50 µm
Evt. Überlackieren bevor	14 Tagen 20 °C	30 - 50 µm
Durchhärtung	30 Min. 60 °C	30 - 50 µm

Systembeschreibung:

Primer 2x EFAguard PU 446 primer 120 µm

Lack 2x EFAtop PU 440 Lackfarbe 80 µm

Obengenannter Aufbau erfüllt die Forderungen zur Korrosionsklasse C 4 medium gemäss ISO 12944.

Empfohlene Schichtdicke: Nass Film: 90 µm TrockenFilm:40 µm

Ergiebigkeit: Theoretisch: 11 m²/ltr.

Lagerung: Frostfrei, kühl und dicht verschlossen.

Haltbarkeit: 24 Monate in geschlossenen Eimern.

Bemerkungen: Die Gesamtschichtdicke sollte 200 µm nicht überschreiten , da man bei höheren Schichtdicken ein Abplatzen riskiert. Unser wasserverdünnbares Alternativprodukt ist EFAguard PU 546 H2O primer. EFAguard PU 446 primer ist auch als High Build Ausgabe lieferbar mit der Möglichkeit 80 my Trockenfilm für jede Schicht aufzutragen.

Die Angaben auf diesem Datenblatt basieren auf unserem gegenwärtigen Wissensstand und sollen generelle Hinweise zu unseren Produkte und deren Eigenschaften liefern. Die Informationen dienen daher nicht als gesetzliche Garantie für die Eigenschaften des Produkts oder deren Anwendbarkeit in einem bestimmten Bereich. Die Qualität unserer Produkte ist durch die Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen gewährleistet.

TLF. +45 75 12 86 00

e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk