

Technisches Datenblatt**de**

Handelsname:

EFAtop PU 440 Lackfarbe

Typ: 2-K Acryl/Polyurethanfarbe. EFAtop PU 440 Lackfarbe PART A for Gebrauch mit PU 440/442/443/446 PART B 0610 84150 mischen im Verhältnish 4:1 (Vol.)

Verwendung: Glanzstabile Endbeschichtung mit guter Robustheit und chemische Beständigkeit für Maschinen und andere.

Eigenschaften: Extrem gute Haltbarkeit, Härte, mechanische Eigenschaften und gute chemische Beständigkeit, im Freien.

Festkörper: 58 % Gewicht 49 % Volumen Mit Härter gemischt: Ja

Vorbehandlung: Sandstrahlen SA 2 ½ oder chemische Vorbehandlung nach ISO 8501-1 und z.B mit EFAguard PU 446 primer grundieren.

Auftragsmethoden:

Auftragsmethode:	Empfohlene Viskosität:	Verdünner:
Luftspritzen	20-25 Sek. DIN-cup 4 mm	0600-84173
Airless/Airmix	40-45 Sek. DIN-cup 4 mm	0600-84173

2-Komp. Produkte:

PART B	Mischungsverhältnis (volumen)	Potlife
0610-84150	4 : 1	8 Stunden 20 °C

Trocknung:

	Trockenzeit:	Schichtdicke - Trocken Film:
Staubtrocken	1 Stunde 20 °C	30 - 50 µm
Griffest	4 Stunden 20 °C	30 - 50 µm
Evt. Überlackieren bevor	2 Tagen 20 °C	30 - 50 µm
Forciertes trocken	30 Min. 80 °C	30 - 50 µm
Durchhärtung	1 Tagen 60 °C	30 - 50 µm

Systembeschreibung:

Primer	2x EFAguard PU 446 primer	120 µm
Lack	2x EFAtop PU 440 Lackfarbe	80 µm

Das Obengenannte System erfüllt die Anforderungen für die Korrosionsklasse C4 medium gemäss ISO 12944.

Empfohlene Schichtdicke: Nass Film: 65 µm TrockenFilm:30 µm

Ergiebigkeit: Theoretisch: 16 m²/ltr.

Lagerung: Trocken und kühl aufbewahren.

Haltbarkeit: 24 Monate in geschlossenen Eimern.

Bemerkungen: Die Gesamtschichtdicke sollte 200 µm nicht überschreiten , da man bei höheren Schichtdicken ein Abplatzen riskiert. Unser Toningssystem ermöglicht die gewünschte Farbproduktion in Mengen ab 4 Liter. Metallic können jedoch mindestens100 Liter pro Farbe geliefert werden. EFAtop PU 540 H2O Farbe ist unsere wasserbasierte Alternative.

Die Angaben auf diesem Datenblatt basieren auf unserem gegenwärtigen Wissensstand und sollen generelle Hinweise zu unseren Produkte und deren Eigenschaften liefern. Die Informationen dienen daher nicht als gesetzliche Garantie für die Eigenschaften des Produkts oder deren Anwendbarkeit in einem bestimmten Bereich. Die Qualität unserer Produkte ist durch die Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen gewährleistet.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00

e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk