

TEKNISK DATABLAD

da

Produkt navn:

EFAtop PU 440 emalje

Type:	2-komp. acryl/polyurethanemalje. EFAtop PU 440 emalje PART A blandes før brug med PU 440/442/443/446 0610 84150 i forholdet 4 : 1 (vol.)		
Anvendelse:	Glansstabil slutlakering med stor robusthed og kemikaliemodstandsdygtighed til f.eks. maskiner m.v.		
Egenskaber:	Særdeles god udendørs holdbarhed, stor hårdhed, fremragende mekaniske egenskaber og god kemikaliebestandighed.		
Tørstof:	58 % vægt	49 % volumen	Brugsklar blanding: Ja
Forbehandling:	Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 samt f.eks. EFAguard PU 446 primer.		

Påføring:

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Luftforstøvning	20-25 sek. DIN-cup 4 mm	0600-84173
Airless/Airmix	40-45 sek. DIN-cup 4 mm	0600-84173

2-Komp. Produkter:

PART B	Blandingsforhold (volumen)	Potlife
0610-84150	4 : 1	8 timer 20 °C

Tørring:

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	1 time 20 °C	30 - 50 µm
Berøringstør	4 timer 20 °C	30 - 50 µm
Evt. overlakering inden	2 døgn 20 °C	30 - 50 µm
Forcertørring	30 min. 80 °C	30 - 50 µm
Gennemhærdet	1 døgn 60 °C	30 - 50 µm

Systembeskrivelse:

Primer	2x EFAguard PU 446 primer	120 µm
Dæklak	2x EFAtop PU 440 emalje	80 µm

Ovennævnte system opfylder kravene til korrosionsklasse C 4 - medium i henhold til ISO 12944.

Anbefalet lagtykkelse: Vådfilm: 65 µm Tørfilm: 30 µm

Rækkeevne: Teoretisk: 16 m²/litr.

Lagring: Oplagres tørt og køligt.

Holdbarhed: 24 måneder i uåbnet emballage.

Bemærkninger: Samlet tør film lagtykkelse for PU Systemet må højst være 200 µm, da man ved højere lagtykkelser kan risikere afskalninger. Vort toningsanlæg muliggør fremstilling af kulører efter ønske i kvantiteter fra 4 liter. Metallic kan dog leveres ved minimum 100 liter pr. farve. EFAtop PU 540 H2O emalje er vort vandfortyndbare alternativ.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00

e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk