

TEKNISK DATABLAD

da

Produktnavn:

EFAguard AK 103 primer

Type:	High Build Primer med zinkfosfat som antikorrosivt pigment.
Anvendelse:	Primer til stålkonstruktioner m.v., hvor der ønskes en høj lagtykkelse i 1-lag.
Egenskaber:	Hurtig tørring, god vedhæftning og korrosionsbeskyttelse.
Tørstof:	65 % vægt 43 % volumen
Forbehandling:	Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 anbefales.

Påføring:

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Lufftforstøvning	30 - 35 sek. DIN-cup 4 mm	0700-68063
Airless	55 - 60 sek. DIN-cup 4 mm	0700-68063

Tørring:

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	30 min. 20 °C	50 - 70 µm
Berøringstør	1 time 20 °C	50 - 70 µm
Kan overlakeres efter	1 time 20 °C	50 - 70 µm
Berøringstør - lav temp.	2 timer 10 °C	50 - 70 µm

Systembeskrivelse:

Primer	1x EFAguard AK 103 primer	60 µm
Dæklak	1x EFAMetal Maskinemalje 0130	30 µm
Ovennævnte system opfylder kravene til korrosionsklasse C 2 i henhold til ISO 12944.		

Anbefalet lagtykkelse:	Vådfilm: 140 µm	Tørfilm: 60 µm
Rækkeevne:	Teoretisk: 7 m ² /ltr.	
Lagring:	Oplagres tørt og køligt.	
Holdbarhed:	24 måneder i uåbnet emballage.	

Bemærkninger: EFAguard AK 563 H2O Primer er vort vandfortyndbare alternativ. EFAguard AK 103 primer hæfter ikke på letmetal og galvaniseret stål.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00 e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk