

Technisches Datenblatt**de**

Handelsname:

PUR One Coat 0442**Typ:** 2-Komp. Acryl/Polyurethan Farbe mit Zinkphosphat als Korrosionsschutzpigment.**Verwendung:** Einschicht Lackfarbe für Oberflächenbehandlung von Metall.**Eigenschaften:** Hervorragender Korrosionsschutz, Robustheit, Chemikaliebeständigkeit und Witterungsbeständigkeit.**Festkörper:** 52 % Gewicht 44 % Volumen Mit Härter gemischt: Ja**Vorbehandlung:** Wir empfehlen Sandstrahlen auf SA 2 ½ oder chemische Vorbehandlung nach ISO 8501-1.**2-Komp. Produkte:**

Härter	Mischungsverhältnis (volumen)	Potlife
0610-84150	7 : 1	8 Stunden 20 °C

Trocknung:

	Trockenzeit:	Schichtdicke - Trocken Film:
Staubtrocken	1 Stunde 20 °C	50 - 70 µm
Griffest	2 Stunden 20 °C	50 - 70 µm
Evt. Überlackieren bevor	7 Tagen 20 °C	50 - 70 µm
Forciertes trocken	30 Min. 60 °C	50 - 70 µm
Griffest - Niedertemperatur	4 Stunden 10 °C	50 - 70 µm

Empfohlene Schichtdicke: Nass Film: 135 µm TrockenFilm:60 µm**Ergiebigkeit:** Theoretisch: 7 m²/ltr.**Lagerung:** Frostfrei, kühl und dicht verschlossen.**Haltbarkeit:** 12 Monate in geschlossenen Eimern.

Die Angaben auf diesem Datenblatt basieren auf unserem gegenwärtigen Wissensstand und sollen generelle Hinweise zu unseren Produkte und deren Eigenschaften liefern. Die Informationen dienen daher nicht als gesetzliche Garantie für die Eigenschaften des Produkts oder deren Anwendbarkeit in einem bestimmten Bereich. Die Qualität unserer Produkte ist durch die Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen gewährleistet.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 EsbjergTLF. +45 75 12 86 00 e-mail: info@efapaint.dkwww.efapaint.dk