

TEKNISK DATABLAD

da

Produktnavn:

One Coat Finish 0164

Type:	Maling, baseret på alkyd med zinkfosfat som korrosionshindrende pigment.
Anvendelse:	Overfladebehandling af stålemner, hvor der stilles store krav til slidstyrke, holdbarhed og vandbestandighed.
Egenskaber:	Hurtig tørring, god vedhæftning og korrosionsbeskyttelse.
Tørstof:	57 % vægt 41 % volumen
Forbehandling:	Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 anbefales.

Påføring:

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Lufforstøvning	25 - 30 sek. DIN-cup 4 mm	0700-68063
Airless/Airmix	45 - 50 sek. DIN-cup 4 mm	0700-68063

Produktet er indstillet til elektrostatisk sprøjtning.

Tørring:

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	45 min. 20 °C	100 - 150 µm
Berøringstør	1 time 20 °C	100 - 150 µm
Berøringstør - lav temp.	2 timer 10 °C	100 - 150 µm

Anbefalet lagtykkelse: Vådfilm: 150 µm Tørfilm: 60 µm

Rækkeevne: Teoretisk: 7 m²/ltr.

Lagring: Oplagres tørt og køligt.

Holdbarhed: 24 måneder i uåbnet emballage.

Rengøring: Maleværktøj kan rengøres med Syntetisk Fortynder 0700-68063.

Bemærkninger: One Coat Finish kan ikke fremstilles i højblank, men med maximum glans 60 - 70. H2O One Coat serie 0560 er vort vandfortyndbare alternativ.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00 e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk