

TEKNISK DATABLAD**da**

Produkt navn:

Maskinprimer 0100

Type:	Primer på basis af alkyd og med zinkfosfat som korrosionshindrende pigment.
Anvendelse:	Korrosionshindrende grunding af stål. Kan overlakeres med alkyd dækmalinger.
Egenskaber:	Hurtig tørring, god vedhæftning og korrosionsbeskyttelse.
Tørstof:	62 % vægt 40 % volumen
Forbehandling:	Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 anbefales.

Påføring:

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Lufftforstøvning	25 - 30 sek. DIN-cup 4 mm	0700-68063
Airless/Airmix	55 - 60 sek. DIN-cup 4 mm	0700-68063
Airmix	20-30 sec. DIN-cup 4 mm**	0600-05205

Produktet er indstillet til elektrostatisk sprøjtning.

Påføringsbetingelser:

Overfladen skal være ren og tør med en temperatur min. 3°C over dugpunktet for at undgå kondens. Sørg for nødvendig ventilation under påføring og tørring.

Tørring:

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	15 min. 20 °C	30 - 50 µm
Berøringstør	30 min. 20 °C	30 - 50 µm
Kan overlakeres efter	30 min. 20 °C	30 - 50 µm
Berøringstør - lav temp.	1 time 10 °C	30 - 50 µm

Systembeskrivelse:

Primer	2x Maskinprimer 0100	60 µm
Dæklak	1x Maskinemalje 0130	30 µm

Ovennævnte system opfylder kravene til korrosionsklasse C 2 i henhold til ISO 12944.

Anbefalet lagtykkelse: Vådfilm: 75 µm Tørfilm: 30 µm

Rækkeevne: Teoretisk: 13 m²/ltr.

Lagring: Opbevares v/min. 5°C.

Holdbarhed: 24 måneder i uåbnet emballage.

Rengøring: Maleværktøj kan rengøres med Syntetisk Fortynder 0700-68063.

Nuancer: Grå og rød

Bemærkninger: Maskinprimer serie 0102 kan anvendes, når der ønskes et produkt med lavere sikkerhedsmærkning. H2O Primer serie 0563 er vort vandfortyndbare alternativ. Maskinprimer serie 0100 hæfter ikke på letmetal eller galvaniseret jern. Ønskes en primer med højere glans kan Maskinprimer serie 0101 anbefales.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00

e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk